

**Jako jedyne wydawnictwo branży
FMCG i HoReCa, publikujemy raporty
wyeksportowane bezpośrednio
z maszyn drukarskich,
bezdyskusyjnie potwierdzające wielkość
rzeczywistych nakładów naszych tytułów
wytwarzanych w EDS Poland, Eurodruk-
Poznań sp. z o.o**

LEGENDA DO RAPORTU Z DRUKU:

Druk 76 stron Poradnika Handlowca 07/2026 odbywał się w czterech fazach/składkach:

- > 4 strony okładki (osobny druk)
- > 48 stron na pierwszej roli papieru (51 750 obrotów)
- > 24 stron na drugiej roli papieru od razu w 2 kopiach (25 875 obrotów)

Co razem dało 77 625 obrotów, zgodnie z planem dla nakładu 50 000 egzemplarzy

NR ZLEC.		KLIENT				BIURO PROMOCJI I REKLAMY GENERALCZYK				TYTUŁ		Poradnik Handlowca				NR WTD		07 /2026													
59245																NR JOB															
OBJĘTOŚĆ		72 A4 + OKŁADKA						OPRAWA		DO OPRAWY NA MM				FORMAT NETTO		205 x 290															
NAKŁAD		50 000				TERMIN MATERIAŁÓW		TERMIN EKSPEDYCJI						BRUTTO		230 x 298															
LITHOMAN 3				NAKŁAD		okładka 02.07.2026 do 12.00, akcept do 13.00 środki 03.07.2026 do 24.00		06.07.2026 g. 07.30 (dostawa do Kraplewa do 08.30 i Pń ul.Kacza 9) 07.07.2026 reszta wyjazd DHL g. 09.00 spakowane wg rozdzielnika				OBCIĘCIA		WYMIANA PŁYT																	
SKAN		STR.		EGZ		OBR		% INTRO		3,5		OPRAWA		PRZEFALC		PRZYRZĄD		% NADW.		ROLA		GŁOWA		NOGI		GÓRA		DÓŁ		ILOŚĆ	
P-HAN 07 ** 59245		48		50 000		51 750		1 750				O4		10 mm		7 000		6,5		1 788		4		4		4		4		8	
P-HAN 07 ** 59245 -2		24		50 000		25 875		875				O4		10 mm		7 000		6,5		1 788		4		4		4		4		8	
SUMA				100 000		77 625								14 000		9,0												16			
CZAS PRACY												PAPIER		KLASA		GRAM		ROLA		1000 OBR		NORMA W kg		CYLINDER							
												Galerie Lite		LWC		51		1 788		82,07		7 858		900							
PRZYRZĄD		DRUK		CAŁOŚĆ																											
2*38 min				Niedotrzymanie czasów przyrządu obowiązkowo wyjaśnić w karcie kontrolnej druku																											
2*0,63		1,55		3,31																											
PRZYRZĄD		SZYCIE		CAŁOŚĆ																											
1,50		5,00		7,65																											
UWAGI PRODUKCYJNE:		KOMPONENTY																													
		CIP3 (KLUCZE FARBOWE)																													

OPRACOWAŁ: M.Włodarczak

px Sumaryczny raport produkcyjny

Nazwa produktu	Początek produkcji	Koniec produkcji	Maszyna
P-HAN07**59245-1	04.07.2026 16:48:44	04.07.2026 20:07:40	> MA 3 <
P-HAN07**59245-2	04.07.2026 14:28:25	04.07.2026 16:48:35	> MA 3 <

Czasy produkcji			
Faza produkcji	05:39:06	Czas produkcji	05:27:29
Faza uzbrajania	01:17:20	Czas uzbrajania	01:17:20
Faza przygotowania	00:43:55		
Faza druku próbnego	00:33:26		
Faza druku nakładu	03:43:02	Czas druku nakładu	03:32:28
Faza rozbrajania	00:38:44	Czas rozbrajania	00:38:44
Przerwy	0	Czas przerw	00:00:00
Liczba przestojów	3	Czys przestojów	00:11:37
Produktionsteile	2		

Dane egzemplarza			
Licznik maszyny		Ustawienia planowane	
Brutto	95 510 Obrot	Nakład żądany	77 625 Obrot
Netto	81 945 Obrot	Naddatek	0 Obrot
Nadprodukcja	4 320 Obrot	Żądany+naddatek	77 625 Obrot
Za mała produkcja	0 Obrot		

Rodzaje naddatków			
Specyficzny dla produktu		Specyficzny dla maszyny	
Nad.ogólny	0 Egzem	Nad.ogólny	0 Egzem
Nad.wydaw.	0 Egzem	Naddatek wysyłkowy	0 Egzem
Naddatek wysyłkowy	0 Egzem	Egzemplarze próbne	0 Egzem

Zużycie papieru

Egzemplarz	0,0821 kg	0,900 m
Brutto	7 841 kg	85 959 m
Netto	6 727 kg	73 750 m
Makulatura	1 113 kg	12 208 m
Maku.uzbr.	937 kg	10 281 m
Makul.biała	77 kg	855 m
Mak.drk.pró	859 kg	9 426 m
Mak.drk.nak	136 kg	1 498 m
Abrüstmaku	39 kg	428 m
Maku-sklej	3 kg	36 m
Makul_myc.	42 kg	469 m

Zużycie farby

	Czarny	Cyan	Magenta	Żółty	FS 1	FS 2	FS 3	FS 4
Materiał B	60,9 kg	37,1 kg	46,6 kg	61,0 kg	?	?	?	?