


**Jako jedyne wydawnictwo branży  
FMCG i HoReCa, publikujemy raporty  
wyeksportowane bezpośrednio  
z maszyn drukarskich,  
bezdyskusyjnie potwierdzające wielkość  
rzeczywistych nakładów naszych tytułów  
wytwarzanych w EDS Poland, Eurodruk-  
Poznań sp. z o.o**

## **LEGENDA DO RAPORTU Z DRUKU:**

Druk 112 stron Poradnika Handlowca 06/2026 odbywał się w czterech fazach/składkach:

- > 4 strony okładki (osobny druk)
- > 48 stron na pierwszej roli papieru (51 750 obrotów)
- > 48 stron na drugiej roli papieru (51 750 obrotów)
- > 12 stron na czwartej roli papieru od razu w 4 kopiach (12 938 obrotów)

Co razem dało 116 438 obrotów, zgodnie z planem dla nakładu 50 000 egzemplarzy

NR ZLEC.	KLIENT	BIURO PROMOCJI I REKLAMY GENERALCZYK		TYTUŁ		<b>Poradnik Handlowca</b>			NR WTD	06 /2026					
59211										NR JOB					
OBJĘTOŚĆ	108 A4 + OKŁADKA				OPRAWA	DO OPRAWY NA MM			FORMAT NETTO	205 x 290					
NAKŁAD	50 000				TERMIN MATERIAŁÓW	TERMIN EKSPEDYCJI			BRUTTO	230 x 298					
LITHOMAN 3	NAKŁAD		okładka 02.06.do 12.00, akcept do 13.00 środki 03.06.2026 do 24.00		08.06.2026 g. 07.30 (dostawa do Kraplewa do 08.30 i Poznania ul. Kacza 9 do 09.30) 09.06.2025 reszta wyjazd DHL g. 09.00 spakowane wg rozdzielnika			OBCIĘCIA	WYMIANA PŁYT						
SKAN	STR.	EGZ	OBR	% INTRO	3,5	OPRAWA	PRZEFALC	PRZYRZĄD	% NADW.	ROLA	GŁOWA	NOGI	GÓRA	DÓŁ	ILOŚĆ
P-HAN 06 ** 59211	48	50 000	51 750	1 750		O4	10 mm	7 000	6,5	1 788	4	4	4	4	8
P-HAN 06 ** 59211 -2	48	50 000	51 750	1 750		O4	10 mm	5 000	6,5	1 788	4	4	4	4	8
P-HAN 06 ** 59211 -3	12	50 000	12 938	438		O4	10 mm	7 000	6,5	1 788	4	4	4	4	8
SUMA	150 000	116 438						19 000	9,0						24
CZAS PRACY							PAPIER	KLASA	GRAM	ROLA	1000 OBR	NORMA W kg	CYLINDER		
							Galerie Lite	LWC	51	1 788	82,07	11 623	900		
PRZYRZĄD	DRUK	CAŁOŚĆ													
*38 min + 25 min	Niedotrzymanie czasów przyrządu obowiązkowo wyjaśnić w karcie kontrolnej druku														
2*0,63+0,42	2,33	4,72													
PRZYRZĄD	SZYCIE	CAŁOŚĆ													
1,50	5,00	7,65													
<b>SEPARATOR DLA 12 STR.</b>															
															
UWAGI PRODUKCYJNE:		KOMPONENTY													
		CIP3 (KLUCZE FARBOWE)													

OPRACOWAŁ: Z. Szkudlarski

# Sumaryczny raport produkcyjny

## Przebieg produkcji

Nazwa	Obrot	Przebieg	Obrot	Przebieg	Produkt
P-HAN06**59211-1	04.06.2026	13:41:21	04.06.2026	16:21:09	> MA 3 <
P-HAN06**59211-2	04.06.2026	10:47:35	04.06.2026	13:41:11	> MA 3 <
P-HAN06**59211-3	04.06.2026	04:46:43	04.06.2026	10:47:23	> MA 3 <

## Przebieg produkcji

Faza produkcji	11:34:05	Czas produkcji	09:29:40
Faza uzbrajania	05:57:34	Czas uzbrajania	04:35:14
Faza przygotowania	02:29:43		
Faza druku próbnego	03:27:51		
Faza druku nakładu	05:06:38	Czas druku nakładu	04:25:38
Faza rozbrajania	00:29:53	Czas rozbrajania	00:29:53
Przerwy	0	Czas przerw	00:00:00
Liczba przestoju	13	Czys przestoju	02:04:25
Produktionsteile	3		

## Dane techniczne

Licznik maszyny		Ustawienia planowane	
Brutto	154 810 Obrot	Nakład żądany	116 438 Obrot
Netto	118 592 Obrot	Naddatek	0 Obrot
Nadprodukcja	2 205 Obrot	Żądany+naddatek	116 438 Obrot
Za mała produkcja	51 Obrot		

## Rodzaje odpadów

Specyficzny dla produktu		Specyficzny dla maszyny	
Nad.ogólny	0 Egzem	Nad.ogólny	0 Egzem
Nad.wydaw.	0 Egzem	Naddatek wysyłkowy	0 Egzem
Naddatek wysyłkowy	0 Egzem	Egzemplarze próbne	0 Egzem

nap

Egzemplarz	0,0821 kg	0,900 m
Brutto	12 709 kg	139 329 m
Netto	9 736 kg	106 732 m
Makulatura	2 973 kg	32 596 m
Maku.uzbr.	2 436 kg	26 707 m
Makul.biala	250 kg	2 745 m
Mak.drk.pró	2 185 kg	23 962 m
Mak.drk.nak	505 kg	5 539 m
Abrüstmaku	31 kg	349 m
Maku-sklej	4 kg	54 m
Makul_myc.	62 kg	684 m

FS

	Czarny	Cyan	Magenta	Żółty	FS 1	FS 2	FS 3	FS 4
Material B	101,3 kg	61,8 kg	88,0 kg	126,3 kg	?	?	?	?