


**Jako jedyne wydawnictwo branży
FMCG i HoReCa, publikujemy raporty
wyeksportowane bezpośrednio
z maszyn drukarskich,
bezdyskusyjnie potwierdzające wielkość
rzeczywistych nakładów naszych tytułów
wytwarzanych w EDS Poland, Eurodruk-
Poznań sp. z o.o**

LEGENDA DO RAPORTU Z DRUKU:

Druk 136 stron Poradnika Handlowca 05/2026 odbywał się w pięciu fazach/składkach:

- > 4 strony okładki (osobny druk)
- > 48 stron na pierwszej roli papieru (51 750 obrotów)
- > 48 stron na drugiej roli papieru (51 750 obrotów)
- > 24 stron na trzeciej roli papieru od razu w 2 kopiach (25 875 obrotów)
- > 12 stron na czwartej roli papieru od razu w 4 kopiach (12 938 obrotów)

Co razem dało 142 313 obrotów, zgodnie z planem dla nakładu 50 000 egzemplarzy

NR ZLEC. 59181	KLIENT BIURO PROMOCJI I REKLAMY GENERALCZYK	TYTUŁ Poradnik Handlowca	NR WTD 05 /2026												
OBJĘTOŚĆ 132 A4 + OKŁADKA	OPRAWA O4	DO OPRAWY NA MM	FORMAT NETTO 205 x 290												
NAKŁAD 50 000	TERMIN MATERIAŁÓW	TERMIN EKSPEDYCJI	BRUTTO 230 x 298												
LITHOMAN 3	NAKŁAD	okładka 29.04 -04.05 , akcept do 13.00 środki 05.05.2026 do 24.00	07.05.2026 g 08.30 - 100+100 egz 07.05.2026 rano g. 10.00 08.05.2026 reszta wyjazd DHL g. 09.00 spakowane wg rozdzielnika												
OBCIĘCIA	WYMIANA PŁYT														
SKAN	STR.	EGZ	OBR	% INTRO	3,5	OPRAWA	PRZEFALC	PRZYRZĄD	% NADW.	ROLA	GŁOWA	NOGI	GÓRA	DÓŁ	ILOŚĆ
P-HAN 05 ** 59181	48	50 000	51 750	1 750		O4	10 mm	7 000	6,5	1 788	4	4	4	4	8
P-HAN 05 ** 59181 -2	48	50 000	51 750	1 750		O4	10 mm	5 000	6,5	1 788	4	4	4	4	8
P-HAN 05 ** 59181 -3	24	50 000	25 875	875		O4	10 mm	7 000	6,5	1 788	4	4	4	4	8
P-HAN 05 ** 59181 -4	12	50 000	12 938	438		O4	10 mm	7 000	6,5	1 788	4	4	4	4	8
SUMA		200 000	142 313					26 000	9,0						32
CZAS PRACY							PAPIER	KLASA	GRAM	ROLA	1000 OBR	NORMA W kg	CYLINDER		
							Galerie Lite	LWC	51	1 788	82,07	14 434	900		
PRZYRZĄD	DRUK	CAŁOŚĆ													
3*38 min + 25 min	Niedotrzymanie czasów przyrządu obowiązkowo wyjaśnić w karcie kontrolnej druku														
3*0,63+0,42	2,85	6,07													
PRZYRZĄD	SZYCIE	CAŁOŚĆ													
1,50	5,00	7,65													
SEPARATOR DLA 12 STR.															
															
UWAGI PRODUKCYJNE:	KOMPONENTY														
	CIP3 (KLUCZE FARBOWE)														

OPRACOWAŁ: Z. Szkudlarski

Sumaryczny raport produkcyjny

Nazwa produktu	Początek produkcji	Koniec produkcji	Maszyna
P-HAN05**59181-4	06.05.2026 16:35:10	06.05.2026 19:39:50	> MA 3 <
P-HAN05**59181-3	06.05.2026 14:29:13	06.05.2026 16:34:42	> MA 3 <
P-HAN05**59181-1	06.05.2026 12:08:43	06.05.2026 14:29:03	> MA 3 <
P-HAN05**59181-2	06.05.2026 09:36:12	06.05.2026 12:08:33	> MA 3 <

Czasy produkcji			
Faza produkcji	10:02:50	Czas produkcji	08:44:22
Faza uzbrajania	02:32:03	Czas uzbrajania	02:32:03
Faza przygotowania	01:28:36		
Faza druku próbnego	01:03:25		
Faza druku nakładu	06:58:46	Czas druku nakładu	05:41:26
Faza rozbrajania	00:32:03	Czas rozbrajania	00:32:03
Przerwy	0	Czas przerw	00:00:00
Liczba przestojów	6	Czys przestojów	01:18:27
Produktionsteile	4		

Dane egzemplarza			
Licznik maszyny		Ustawienia planowane	
Brutto	168 691 Obrot	Nakład żądany	142 313 Obrot
Netto	147 963 Obrot	Naddatek	0 Obrot
Nadprodukcja	5 650 Obrot	Żądany+naddatek	142 313 Obrot
Za mała produkcja	0 Obrot		

Rodzaje naddatków			
Specyficzny dla produktu		Specyficzny dla maszyny	
Nad.ogólny	0 Egzem	Nad.ogólny	0 Egzem
Nad.wydaw.	0 Egzem	Naddatek wysyłkowy	0 Egzem
Naddatek wysyłkowy	0 Egzem	Egzemplarze próbne	0 Egzem

pressReport - 3.8.0.2 - ppm@tpr1 - Eur:ppm@v-aw

Zużycie papieru

Egzemplarz		0,900 m
Brutto	13 788 kg	151 821 m
Netto	12 108 kg	133 166 m
Makulatura	1 680 kg	18 655 m
Maku.uzbr.	1 369 kg	15 187 m
Makul.biała	136 kg	1 512 m
Mak.drk.pró	1 232 kg	13 675 m
Mak.drk.nak	282 kg	3 147 m
Abrüstmaku	29 kg	320 m
Maku-sklej	5 kg	63 m
Makul_myc.	34 kg	376 m

Zużycie farby

	Czarny	Cyan	Magenta	Żółty	FS 1	FS 2	FS 3	FS 4
Materiał B	93,8 kg	71,0 kg	89,1 kg	110,5 kg	?	?	?	?

report - 3.6.0.2 - ppm@lpr1 - Europe/Warsaw