

Jako jedyne wydawnictwo branży FMCG i HoReCa, publikujemy raporty wyeksportowane bezpośrednio z maszyn drukarskich, bezdyskusyjnie potwierdzające wielkość rzeczywistych nakładów naszych tytułów wytwarzanych w EDS Poland, Eurodruk-Poznań sp. z o.o

LEGENDA DO RAPORTU Z DRUKU:

Druk 60 stron Poradnika Restauratora 04/2026 odbywał się w czterech fazach/składkach:

- > 4 strony okładki (osobny druk)
- > 32 stron na 1 roli papieru (10 403 obrotów)
- > 16 stron na 1 roli papieru w 2 kopiach (5 202 obrotów)
- > 8 stron na 1 roli papieru w 4 kopiach (2 601 obrotów)

Co razem dało 18 205 obrotów, zgodnie z planem dla nakładu 10 100 egzemplarzy

NR ZLEC. 59148	KLIENT BIURO PROMOCJI I REKLAMY GENERALCZYK	TYTUŁ Poradnik Restauratora	NR WTD. 04 /2026												
OBJĘTOŚĆ 56 A4 + OKŁADKA	SEPARATOR DLA 8 STR.	OPRAWA DO OPRAWY NA MM	FORMAT NETTO 205 x 290												
NAKŁAD 10 100	TERMIN MATERIAŁÓW	TERMIN EKSPEDYCJI	BRUTTO 230 x 298												
LITHOMAN 3	NAKŁAD	okładka 30.03.2026 , akcept do 13.00 środki 31.03.2026 do 24.00	02.04.2026 g 08.30 - 100 egz 02.04.2026 rano g. 09.00 (dostawa do Kraplewa i Poznania ul. Kacza 9 do 10.00 najpóźniej) 03.04.2026 reszta wyjazd DHL g. 09.00 spakowane wg rozdzielnika												
SKAN	STR.	EGZ	OBR	% INTRO	3,0	OPRAWA	PRZEFALC	PRZYRZĄD	% NADW.	ROLA	GŁOWA	NOGI	GÓRA	DÓŁ	ILOŚĆ
P-RES 04 ** 59148	32	10 100	10 403	303		O4	10 mm	7 000	6,5	1 192	4	4	4	4	8
P-RES 04 ** 59148 -2	16	10 100	5 202	152		O4	10 mm	7 000	6,5	1 192	4	4	4	4	8
P-RES 04 ** 59148 -3	8	10 100	2 601	76		O4	10 mm	7 000	6,5	1 192	4	4	4	4	8
SUMA		30 300	18 205					21 000	10,0						24
CZAS PRACY							PAPIER	KLASA	GRAM	ROLA	1000 OBR	NORMA W kg	CYLINDER		
							Galerie Fine silk	LWC	70	1 192	75,10	3 037	900		
PRZYRZĄD	DRUK	CAŁOŚĆ				PROFIL ISO COATED									
38 min * 3	Niedotrzymanie czasów przyrządu obowiązkowo wyjaśnić w karcie kontrolnej druku														
0,63 *3	0,36	3,22													
PRZYRZĄD	SZYCIE	CAŁOŚĆ													
1,50	1,01	2,95													
UWAGI PRODUKCYJNE:	KOMPONENTY														
	CIP3 (KLUCZE FARBOWE)														

OPRACOWAŁ: Z. Szkudlarski

Sumaryczny raport produkcyjny

Nazwa produktu	Początek produkcji	Koniec produkcji	Maszyna
P-RES04**59148-3	01.04.2026 20:42:02	01.04.2026 21:37:16	➤ MA 3 ◀
P-RES04**59148-2	01.04.2026 16:48:56	01.04.2026 20:41:52	➤ MA 3 ◀
P-RES04-*59148-1	01.04.2026 15:05:15	01.04.2026 16:48:31	➤ MA 3 ◀

Czasy produkcji			
Faza produkcji	06:31:27	Czas produkcji	06:25:51
Faza uzbrajania	05:11:57	Czas uzbrajania	05:06:52
Faza przygotowania	04:20:23		
Faza druku próbnego	00:51:34		
Faza druku nakładu	01:05:40	Czas druku nakładu	01:05:39
Faza rozbrajania	00:13:50	Czas rozbrajania	00:13:50
Przerwy	0	Czas przerw	00:00:00
Liczba przestojów	3	Czys przestojów	00:05:35
Produktionsteile	3		

Dane egzemplarza			
Licznik maszyny		Ustawienia planowane	
Brutto	33 203 Obrot	Nakład żądany	18 206 Obrot
Netto	20 763 Obrot	Naddatek	0 Obrot
Nadprodukcja	2 557 Obrot	Żądany+naddatek	18 206 Obrot
Za mała produkcja	0 Obrot		

Rodzaje naddatków			
Specyficzny dla produktu		Specyficzny dla maszyny	
Nad.ogólny	0 Egzem	Nad.ogólny	0 Egzem
Nad.wydaw.	0 Egzem	Naddatek wysyłkowy	0 Egzem
Naddatek wysyłkowy	0 Egzem	Egzemplarze próbne	0 Egzem

pressReport - 3.6.0.2 - ppm@ttr - Europa/Warsaw

Zużycie papieru

Egzemplarz	0,0751 kg	0,900 m
Brutto	2 493 kg	29 882 m
Netto	1 559 kg	18 686 m
Makulatura	934 kg	11 196 m
Maku.uzbr.	922 kg	11 054 m
Makul.biała	84 kg	1 008 m
Mak.drk.pró	838 kg	10 046 m
Mak.drk.nak	1 kg	13 m
Abrüstmaku	10 kg	127 m
Maku-sklej	2 kg	27 m
Makul_myc.	21 kg	257 m

Zużycie farby

	Czarny	Cyan	Magenta	Zółty	FS 1	FS 2	FS 3	FS 4
Materiał B	10,5 kg	7,4 kg	8,8 kg	8,5 kg	?	?	?	?
Materiał C	?	0,3 kg _Δ	?	?	?	?	?	?