


**Jako jedyne wydawnictwo branży
FMCG i HoReCa, publikujemy raporty
wyeksportowane bezpośrednio
z maszyn drukarskich,
bezdyskusyjnie potwierdzające wielkość
rzeczywistych nakładów naszych tytułów
wytwarzanych w EDS Poland, Eurodruk-
Poznań sp. z o.o**

LEGENDA DO RAPORTU Z DRUKU:

Druk 124 stron Poradnika Handlowca 04/2026 odbywał się w czterech fazach/składkach:

- > 4 strony okładki (osobny druk)
- > 48 stron na pierwszej roli papieru (51 750 obrotów)
- > 48 stron na drugiej roli papieru (51 750 obrotów)
- > 24 stron na trzeciej roli papieru od razu w 2 kopiach (25 875 obrotów)

Co razem dało 129 375 obrotów, zgodnie z planem dla nakładu 50 000 egzemplarzy

NR ZLEC. 59146	KLIENT BIURO PROMOCJI I REKLAMY GENERALCZYK	TYTUŁ Poradnik Handlowca	NR WTD 04 /2026												
OBJĘTOŚĆ 120 A4 + OKŁADKA	OPRAWA DO OPRAWY NA MM	FORMAT NETTO 205 x 290	NR JOB												
NAKŁAD 50 000	TERMIN MATERIAŁÓW	TERMIN EKSPEDYCJI	BRUTTO 230 x 298												
LITHOMAN 3	NAKŁAD	okładka 30.03.2026 , akcept do 13.00 środki 31.03.2026 do 24.00	02.04.2026 g 08.30 - 100 egz 02.04.2026 rano g. 09.00 (dostawa do Kraplewa i Poznania ul. Kacza 9 do 10.00 najpóźniej) 03.04.2026 reszta wyjazd DHL g. 09.00 spakowane wg rozdzielnika												
SKAN	STR.	EGZ	OBR	% INTRO	3,5	OPRAWA	PRZEFALC	PRZYRZĄD	% NADW.	ROLA	GŁOWA	NOGI	GÓRA	DÓŁ	ILOŚĆ
P-HAN 04 ** 59146	48	50 000	51 750	1 750		O4	10 mm	7 000	6,5	1 788	4	4	4	4	8
P-HAN 04 ** 59146 -2	48	50 000	51 750	1 750		O4	10 mm	5 000	6,5	1 788	4	4	4	4	8
P-HAN 04 ** 59146 -3	24	50 000	25 875	875		O4	10 mm	7 000	6,5	1 788	4	4	4	4	8
SUMA		150 000	129 375					19 000	9,0						24
CZAS PRACY							PAPIER	KLASA	GRAM	ROLA	1000 OBR	NORMA W kg	CYLINDER		
							Galerie Lite	LWC	51	1 788	82,07	12 741	900		
PRZYRZĄD	DRUK	CAŁOŚĆ													
2*38 min + 25 min	Niedotrzymanie czasów przyrządu obowiązkowo wyjaśnić w karcie kontrolnej druku														
2*0,63+0,42	2,59	5,02													
PRZYRZĄD	SZYCIE	CAŁOŚĆ													
1,50	5,00	7,65													
															
UWAGI PRODUKCYJNE:	KOMPONENTY														
	CIP3 (KLUCZE FARBOWE)														

OPRACOWAŁ: Z. Szkudlarski

Sumaryczny raport produkcyjny

Nazwa produktu	Początek produkcji	Koniec produkcji	Maszyna
P-HAN04**59146-3	01.04.2026 12:35:46	01.04.2026 15:04:30	> MA 3 <
P-HAN04**59146-2	01.04.2026 09:16:06	01.04.2026 12:35:28	> MA 3 <
P-HAN04**59146-1	01.04.2026 06:16:57	01.04.2026 09:15:51	> MA 3 <

Czasy produkcji			
Faza produkcji	08:46:59	Czas produkcji	07:12:09
Faza uzbrajania	03:44:01	Czas uzbrajania	02:57:11
Faza przygotowania	02:16:50		
Faza druku próbnego	01:27:11		
Faza druku nakładu	04:56:19	Czas druku nakładu	04:08:19
Faza rozbrajania	00:06:39	Czas rozbrajania	00:06:39
Przerwy	0	Czas przerw	00:00:00
Liczba przestojów	3	Czys przestojów	01:34:50
Produktionsteile	3		

Dane egzemplarza			
Licznik maszyny		Ustawienia planowane	
Brutto	157 000 Obrot	Nakład żądany	129 375 Obrot
Netto	134 450 Obrot	Naddatek	0 Obrot
Nadprodukcja	5 190 Obrot	Żądany+naddatek	129 375 Obrot
Za mała produkcja	115 Obrot		

Rodzaje naddatków			
Specyficzny dla produktu		Specyficzny dla maszyny	
Nad.ogólny	0 Egzem	Nad.ogólny	0 Egzem
Nad.wydaw.	0 Egzem	Naddatek wysyłkowy	0 Egzem
Naddatek wysyłkowy	0 Egzem	Egzemplarze próbne	0 Egzem

pressReport - 3.6.0.2 - pm@ipr1 - Europa/Warsaw

Zużycie papieru

Egzemplarz	0,0821 kg	0,900 m
Brutto	12 889 kg	141 300 m
Netto	11 038 kg	121 005 m
Makulatura	1 851 kg	20 295 m
Maku.uzbr.	1 401 kg	15 366 m
Makul.biała	116 kg	1 278 m
Mak.drk.pró	1 285 kg	14 088 m
Mak.drk.nak	388 kg	4 256 m
Abrüstmaku	61 kg	672 m
Maku-sklej	4 kg	54 m
Makul_myc.	17 kg	190 m

Zużycie farby

	Czarny	Cyan	Magenta	Żółty	FS 1	FS 2	FS 3	FS 4
Materiał B	66,5 kg	54,7 kg	71,0 kg	93,7 kg	?	?	?	?
Materiał C	?	0,3 kg _Δ	?	?	?	?	?	?

pr1 - Europa/Warsaw

pressReport - 3.6.0.2