

**Jako jedyne wydawnictwo branży
FMCG i HoReCa, publikujemy raporty
wyeksportowane bezpośrednio
z maszyn drukarskich,
bezdyskusyjnie potwierdzające wielkość
rzeczywistych nakładów naszych tytułów
wytwarzanych w EDS Poland, Eurodruk-
Poznań sp. z o.o**

LEGENDA DO RAPORTU Z DRUKU:

Druk 124 stron Poradnika Handlowca 03/2026 odbywał się w czterech fazach/składkach:

- > 4 strony okładki (osobny druk)
- > 48 stron na pierwszej roli papieru (51 750 obrotów)
- > 48 stron na drugiej roli papieru (51 750 obrotów)
- > 24 stron na trzeciej roli papieru od razu w 2 kopiach (25 875 obrotów)

Co razem dało 129 375 obrotów, zgodnie z planem dla nakładu 50 000 egzemplarzy

NR ZLEC. 59112	KLIENT BIURO PROMOCJI I REKLAMY GENERALCZYK	TYTUŁ Poradnik Handlowca	NR WTD 03 /2026												
OBJĘTOŚĆ 120 A4 + OKŁADKA	OPRAWA O4	DO OPRAWY NA MM	FORMAT NETTO 205 x 290												
NAKŁAD 50 000	TERMIN MATERIAŁÓW	TERMIN EKSPEDYCJI	BRUTTO 230 x 298												
LITHOMAN 3	NAKŁAD	okładka 02.03.2026 , akcept do 13.00 środkami 03.03.2026 do 24.00	05.03.2026 g 08.30 - 100 egz 05.03.2026 rano g. 09.00 (dostawa do Kraplewa i Poznania ul. Kacza 9 do 10.00 najpóźniej) 06.03.2026 reszta wyjazd DHL g. 09.00 spakowane wg rozdzielnika												
OBCIĘCIA	WYMIANA PŁYT														
SKAN	STR.	EGZ	OBR	% INTRO	3,5	OPRAWA	PRZEFALC	PRZYRZĄD	% NADW.	ROLA	GŁOWA	NOGI	GÓRA	DÓŁ	ILOŚĆ
P-HAN 03 ** 59112	48	50 000	51 750	1 750		O4	10 mm	7 000	6,5	1 788	4	4	4	4	8
P-HAN 03 ** 59112 -2	48	50 000	51 750	1 750		O4	10 mm	5 000	6,5	1 788	4	4	4	4	8
P-HAN 03 ** 59112 -3	24	50 000	25 875	875		O4	10 mm	7 000	6,5	1 788	4	4	4	4	8
SUMA		150 000	129 375					19 000	9,0						24
CZAS PRACY							PAPIER	KLASA	GRAM	ROLA	1000 OBR	NORMA W kg	CYLINDER		
PRZYRZĄD							Druk	CAŁOŚĆ							
2*38 min + 25 min							Niedotrzymanie czasów przyrządu obowiązkowo wyjaśnić w karcie kontrolnej druku								
2*0,63+0,42							2,59	5,02							
PRZYRZĄD							SZYCIE	CAŁOŚĆ							
1,50							5,00	7,65							
FOLIOWANIE I INSERTOWANIE WG F1/DS NA SITMIE															
DRUK OKŁADKI: VMG															
format składki brutto 420x298 mm, okładka zamówiona z intro 2,5%, okładka przyjdzie plano bez sfalcowania															
UWAGI PRODUKCYJNE:		KOMPONENTY													
		CIP3 (KLUCZE FARBOWE)													

OPRACOWAŁ: Z. Szkudlarski

Sumaryczny raport produkcyjny

Nazwa produktu	Początek produkcji	Koniec produkcji	Maszyna
P-HAN03**59112-3	04.03.2026 09:30:29	04.03.2026 11:53:08	> MA 3 <
P-HAN03**59112-2	04.03.2026 07:04:01	04.03.2026 09:30:18	> MA 3 <
P-HAN03**59112-1	04.03.2026 03:56:35	04.03.2026 07:03:50	> MA 3 <

Czasy produkcji			
Faza produkcji	07:56:11	Czas produkcji	07:26:36
Faza uzbrajania	02:02:37	Czas uzbrajania	02:02:37
Faza przygotowania	01:14:34		
Faza druku próbnego	00:48:04		
Faza druku nakładu	04:42:26	Czas druku nakładu	04:14:10
Faza rozbrajania	01:11:09	Czas rozbrajania	01:11:09
Przerwy	0	Czas przerw	00:00:00
Liczba przestojów	3	Czys przestojów	00:29:35
Produktionsteile	3		

Dane egzemplarza			
Licznik maszyny		Ustawienia planowane	
Brutto	158 290 Egzem	Nakład żądany	129 375 Egzem
Netto	133 981 Egzem	Naddatek	0 Egzem
Nadprodukcja	4 606 Egzem	Żądany+naddatek	129 375 Egzem
Za mała produkcja	0 Egzem		

Rodzaje naddatków			
Specyficzny dla produktu		Specyficzny dla maszyny	
Nad.ogólny	0 Egzem	Nad.ogólny	0 Egzem
Nad.wydaw.	0 Egzem	Naddatek wysyłkowy	0 Egzem
Naddatek wysyłkowy	0 Egzem	Egzemplarze próbne	0 Egzem

pressReport - 3.6.0.2 - ppm@lpr1 - Europe/Warsaw

Zużycie papieru

Egzemplarz	0,0821 kg	0,900 m
Brutto	12 995 kg	142 461 m
Netto	10 999 kg	120 582 m
Makulatura	1 995 kg	21 878 m
Maku.uzbr.	1 426 kg	15 642 m
Makul.biata	93 kg	1 026 m
Mak.drk.pró	1 333 kg	14 616 m
Mak.drk.nak	426 kg	4 677 m
Abrústmaku	142 kg	1 557 m
Maku-sklej	4 kg	45 m
Makul_myc.	64 kg	710 m

Zużycie farby

	Czarny	Cyan	Magenta	Żółty	FS 1	FS 2	FS 3	FS 4
Material B	72,8 kg	62,7 kg	88,4 kg	92,5 kg	?	?	?	?

pejWarsaw

pressReport - 3.6.0.2 - ppm@it