

**Jako jedyne wydawnictwo branży  
FMCG i HoReCa, publikujemy raporty  
wyeksportowane bezpośrednio  
z maszyn drukarskich,  
bezdyskusyjnie potwierdzające wielkość  
rzeczywistych nakładów naszych tytułów  
wytwarzanych w EDS Poland, Eurodruk-  
Poznań sp. z o.o**

## **LEGENDA DO RAPORTU Z DRUKU:**

Druk 84 stron Poradnika Handlowca 02/2026 odbywał się w trzech fazach/składkach:

- > 4 strony okładki (osobny druk)
- > 40 stron na pierwszej roli papieru (51 750 obrotów)
- > 40 stron na drugiej roli papieru (51 750 obrotów)

Co razem dało 103 500 obrotów, zgodnie z planem dla nakładu 50 000 egzemplarzy

NR ZLEC. <b>59082</b>	KLIENT BIURO PROMOCJI I REKLAMY GENERALCZYK	TYTUŁ <b>Poradnik Handlowca</b>	NR WTD 02 /2026												
OBJĘTOŚĆ <b>80 A4 + OKŁADKA</b>	OPRAWA <b>DO OPRAWY NA MM</b>	FORMAT NETTO <b>205 x 290</b>	NR JOB												
NAKŁAD <b>50 000</b>	TERMIN MATERIAŁÓW	TERMIN EKSPEDYCJI	BRUTTO 230 x 298												
<b>LITHOMAN 3</b>	NAKŁAD	okładka 02.02.2026 , akcept do 13.00 środki 03.02.2026 do 24.00	05.02.2026 rano g. 08.00 (Kraplewo i Poznań ul. Kacza 9) 06.02.2026 reszta wyjazd DHL g. 09.00 spakowane wg rozdzielnika												
			OBCIĘCIA WYMIANA PŁYT												
SKAN	STR.	EGZ	OBR	% INTRO	3,5	OPRAWA	PRZEFALC	PRZYRZĄD	% NADW.	ROLA	GŁOWA	NOGI	GÓRA	DÓŁ	ILOŚĆ
P-HAN 02 ** 59082	40	50 000	<b>51 750</b>	1 750		O4	10 mm	7 000	6,5	1 490	4	4	4	4	8
P-HAN 02 ** 59082 -2	40	50 000	<b>51 750</b>	1 750		O4	10 mm	5 000	6,5	1 490	4	4	4	4	8
SUMA		100 000	103 500					12 000	9,0						16
CZAS PRACY							PAPIER	KLASA	GRAM	ROLA	1000 OBR	NORMA W kg	CYLINDER		
PRZYRZĄD		DRUK	CAŁOŚĆ				Galerie Lite	LWC	51	1 490	68,39	8 275	900		
<b>38 min + 25 min</b>		Niedotrzymanie czasów przyrządu obowiązkowo wyjaśnić w karcie kontrolnej druku													
0,63 + 0,42		2,07	3,67												
PRZYRZĄD		SZYCIE	CAŁOŚĆ												
1,50		5,00	7,65												
							<b>FOLIOWANIE NA SITMIE</b>								
							<b>DRUK OKŁADKI: VMG</b>								
							format składki brutto 420x298 mm, okładka zamówiona z intro 2,5%, okładka przyjdzie plano bez sfalcowania								
UWAGI PRODUKCYJNE:		KOMPONENTY													
		CIP3 (KLUCZE FARBOWE)													

OPRACOWAŁ: Z. Szkudlarski

# Sumaryczny raport produkcyjny

Nazwa produktu	Początek produkcji	Koniec produkcji	Maszyna
P-HAN02**59082-2	04.02.2026 12:37:48	04.02.2026 15:45:52	> MA 3 <
P-HAN02**59082-1	04.02.2026 09:44:43	04.02.2026 12:37:38	> MA 3 <

Czasy produkcji			
Faza produkcji	06:00:59	Czas produkcji	04:40:02
Faza uzbrajania	01:11:48	Czas uzbrajania	01:11:48
Faza przygotowania	00:57:23		
Faza druku próbnego	00:14:25		
Faza druku nakładu	04:43:06	Czas druku nakładu	03:22:09
Faza rozbrajania	00:06:05	Czas rozbrajania	00:06:05
Przerwy	0	Czas przerw	00:00:00
Liczba przestojów	4	Czys przestojów	01:20:57
Produktionsteile	2		

Dane egzemplarza			
Licznik maszyny		Ustawienia planowane	
Brutto	119 460 Egzem	Nakład żądany	103 500 Egzem
Netto	108 404 Egzem	Naddatek	0 Egzem
Nadprodukcja	4 904 Egzem	Żądany+naddatek	103 500 Egzem
Za małą produkcją	0 Egzem		

Rodzaje naddatków			
Specyficzny dla produktu		Specyficzny dla maszyny	
Nad.ogólny	0 Egzem	Nad.ogólny	0 Egzem
Nad.wydaw.	0 Egzem	Naddatek wysyłkowy	0 Egzem
Naddatek wysyłkowy	0 Egzem	Egzemplarze próbne	0 Egzem

pressReport - 3.6.0.2 - ppm@lpr1 - Europa/Warsaw

## Zużycie papieru

Egzemplarz	0,0684 kg	0,900 m
<b>Brutto</b>	<b>8 171 kg</b>	<b>107 514 m</b>
<b>Netto</b>	<b>7 414 kg</b>	<b>97 563 m</b>
Makulatura	756 kg	9 950 m
Maku.uzbr.	346 kg	4 556 m
Makul.biała	46 kg	612 m
Mak.drk.pró	299 kg	3 944 m
Mak.drk.nak	351 kg	4 627 m
Abrústmaku	58 kg	765 m
Maku-sklej	3 kg	45 m
Makul_myc.	30 kg	407 m

## Zużycie farby

	Czarny	Cyan	Magenta	Żółty	FS 1	FS 2	FS 3	FS 4
Materiał B	46,0 kg	47,5 kg	53,8 kg	62,4 kg	?	?	?	?
Materiał C	0,1 kg	0,3 kg	?	?	?	?	?	?