

NR ZLEC. 59019		KLIENT BIURO PROMOCJI I REKLAMY GENERALCZYK		TYTUŁ Poradnik Handlowca		NR WTD 12 /2025										
OBJĘTOŚĆ		72 A4 + OKŁADKA				OPRAWA DO OPRAWY NA MM		FORMAT NETTO 205 x 290								
NAKŁAD 50 000		TERMIN MATERIAŁÓW		TERMIN EKSPEDYCJI		BRUTTO 230 x 298										
LITHOMAN 3		NAKŁAD		okładka 01.12.2025 do 12.00, akcept do 13.00 środki 02.12.2025 do 24.00		04.12.2025 g. 07.30 (dostawa do Kraplewa do 08.30 i Krosinko) 05.12.2025 reszta wyjazd DHL g. 09.00 spakowane wg rozdzielnika		OBCIĘCIA		WYMIANA PŁYT						
SKAN		STR.	EGZ	OBR	% INTRO	3,5	OPRAWA	PRZEFALC	PRZYZRZĄD	% NADW.	ROLA	GŁOWA	NOGI	GÓRA	DÓŁ	IŁOŚĆ
P-HAN 12 ** 59019		48	50 000	51 750	1 750		O4	10 mm	7 000	6,5	1 788	4	4	4	4	8
P-HAN 12 ** 59019 -2		24	50 000	25 875	875		O4	10 mm	7 000	6,5	1 788	4	4	4	4	8
SUMA		100 000		77 625				14 000		9,0		16				
CZAS PRACY								PAPIER		KLASA	GRAM	ROLA	1000 OBR	NORMA W kg		CYLINDER
PRZYZRZĄD								Druk		CAŁOŚĆ						
2*38 min								Niedotrzymanie czasów przyrządu obowiązkowo wyjaśnić w karcie kontrolnej druku								
2*0,63								1,55		3,31						
PRZYZRZĄD								SZYCIE		CAŁOŚĆ						
1,50								5,00		7,65						
								FOLIOWANIE NA SITMIE								
								format składki brutto 420x298 mm, okładka zamówiona z intro 2,5%, okładka przyjdzie plano bez sfalcowania								
UWAGI PRODUKCYJNE:		KOMPONENTY														
		CIP3 (KLUCZE FARBOWE)														

OPRACOWAŁ: Z. Szkudlarski

Sumaryczny raport produkcyjny

Nazwa produktu	Początek produkcji	Koniec produkcji	Maszyna
P-HAN12**59019-2	03.12.2025 17:09:56	03.12.2025 19:31:27	> MA 3 <
P-HAN12**59019-1	03.12.2025 10:22:11	03.12.2025 17:09:36	> MA 3 <

Czasy produkcji

Faza produkcji	09:08:54	Czas produkcji	07:24:05
Faza uzbrajania	05:43:23	Czas uzbrajania	04:42:54
Faza przygotowania	04:21:04		
Faza druku próbnego	01:22:20		
Faza druku nakładu	03:19:20	Czas druku nakładu	02:34:58
Faza rozbrajania	00:06:12	Czas rozbrajania	00:06:12
Przerwy	0	Czas przerw	00:00:00
Liczba przestojów	9	Czas przestojów	01:44:50
Produktionsteile	2		

Dane egzemplarza

Licznik maszyny		Ustawienia planowane	
Brutto	91 040 Egzem	Nakład żądany	77 625 Egzem
Netto	80 742 Egzem	Naddatek	0 Egzem
Nadprodukcja	3 117 Egzem	Żądany+naddatek	77 625 Egzem
Za małą produkcją	0 Egzem		

Rodzaje naddatków

Specyficzny dla produktu		Specyficzny dla maszyny	
Nad.ogólny	0 Egzem	Nad.ogólny	0 Egzem
Nad.wydaw.	0 Egzem	Naddatek wysyłkowy	0 Egzem
Naddatek wysyłkowy	0 Egzem	Egzemplarze próbne	0 Egzem

pressReport - 3.6.0.2 - ppm@tp1 - cpa/Warsaw

Zużycie papieru

Egzemplarz	0,0821 kg	0,900 m
Brutto	7 474 kg	81 936 m
Netto	6 628 kg	72 667 m
Makulatura	845 kg	9 268 m
Maku.uzbr.	604 kg	6 624 m
Makul.biała	100 kg	1 098 m
Mak.drk.pró	504 kg	5 526 m
Mak.drk.nak	230 kg	2 521 m
Abrüstmaku	11 kg	122 m
Maku-sklej	2 kg	27 m
Makul_myc.	27 kg	303 m

Zużycie farby

	Czarny	Cyan	Magenta	Żółty	FS 1	FS 2	FS 3	FS 4
Materiał B	54,6 kg	27,6 kg	46,9 kg	40,5 kg _Δ	?	?	?	?
Materiał C	?	?	?	0,5 kg _Δ	?	?	?	?

pressRep... 3.0.2 - ppm@bpi1 - Europa/Warsaw