

[illegible]

Sumaryczny raport produkcyjny

Nazwa produktu	Początek produkcji	Koniec produkcji	Maszyna
P-HAN08**58889-2	06.08.2025 07:51:23	06.08.2025 09:22:44	> MA 3 <
P-HAN08**58889-1	06.08.2025 03:30:01	06.08.2025 07:50:58	> MA 3 <

Czasy produkcji			
Faza produkcji	05:52:18	Czas produkcji	04:32:06
Faza uzbrajania	01:02:37	Czas uzbrajania	01:02:09
Faza przygotowania	00:41:22		
Faza druku próbnego	00:21:15		
Faza druku nakładu	04:45:07	Czas druku nakładu	03:25:24
Faza rozbrajania	00:04:34	Czas rozbrajania	00:04:34
Przerwy	0	Czas przerw	00:00:00
Liczba przestołów	5	Czys przestołów	01:20:12
Produktionsteile	2		

Dane egzemplarza			
Licznik maszyny		Ustawienia planowane	
Brutto	127 820 Obrot	Nakład żądany	108 675 Obrot
Netto	113 117 Obrot	Naddatek	0 Obrot
Nadprodukcja	4 442 Obrot	Żądany+naddatek	108 675 Obrot
Za mała produkcja	0 Obrot		

Rodzaje naddatków			
Specyficzny dla produktu		Specyficzny dla maszyny	
Nad.ogólny	0 Egzem	Nad.ogólny	0 Egzem
Nad.wydaw.	0 Egzem	Naddatek wysyłkowy	0 Egzem
Naddatek wysyłkowy	0 Egzem	Egzemplarze próbne	0 Egzem

pressReport - 3.6.0.2 - ppm@lpr1 - Europe/Warsaw

Zużycie papieru

Egzemplarz	0,0821 kg	0,900 m
Brutto	10 494 kg	115 038 m
Netto	9 286 kg	101 805 m
Makulatura	1 207 kg	13 232 m
Maku.uzbr.	733 kg	8 038 m
Makul.biała	36 kg	405 m
Mak.drk.pró	696 kg	7 633 m
Mak.drk.nak	404 kg	4 428 m
Abrüstmaku	69 kg	765 m
Maku-sklej	2 kg	27 m
Makul_myc.	133 kg	1 468 m

Zużycie farby

	Czarny	Cyan	Magenta	Żółty	FS 1	FS 2	FS 3	FS 4
Material B	52,7 kg	44,6 kg	43,3 kg	66,0 kg	?	?	?	?
Material C	?	?	?	0,2 kg _Δ	?	?	?	?

pressRepcl - 3.6.0.2 - ppm@lpr1 - Europe/Warsaw

Sumaryczny raport produkcyjny

Nazwa produktu	Początek produkcji	Koniec produkcji	Maszyna
P-RES08-*58888-2	06.08.2025 09:02:39	06.08.2025 10:24:36	> MA 2 <
P-RES08-*58888-1	06.08.2025 08:00:25	06.08.2025 09:02:28	> MA 2 <

Czasy produkcji

Faza produkcji	02:24:00	Czas produkcji	01:51:09
Faza uzbrajania	01:02:47	Czas uzbrajania	00:56:57
Faza przygotowania	00:38:22		
Faza druku próbnego	00:24:25		
Faza druku nakładu	01:18:22	Czas druku nakładu	00:51:21
Faza rozbrajania	00:02:52	Czas rozbrajania	00:02:52
Przerwy	0	Czas przerw	00:00:00
Liczba przestojów	3	Czys przestojów	00:32:51
Produktionsteile	2		

Dane egzemplarza

Licznik maszyny		Ustawienia planowane	
Brutto	24 726 Obrot	Nakład żądany	13 004 Obrot
Netto	15 558 Obrot	Naddatek	0 Obrot
Nadprodukcja	2 554 Obrot	Żądany+naddatek	13 004 Obrot
Za mała produkcja	0 Obrot		

Rodzaje naddatków

Specyficzny dla produktu		Specyficzny dla maszyny	
Nad.ogólny	0 Egzem	Nad.ogólny	0 Egzem
Nad.wydaw.	0 Egzem	Naddatek wysyłkowy	0 Egzem
Naddatek wysyłkowy	0 Egzem	Egzemplarze próbne	0 Egzem

pressReport - 3.6.0.2 - ppm@tpr1 - Europe/Warsaw

Zużycie papieru

Egzemplarz	0,0743 kg	0,890 m
Brutto	1 837 kg	22 006 m
Netto	1 155 kg	13 846 m
Makulatura	681 kg	8 159 m
Maku.uzbr.	344 kg	4 123 m
Makul.biała	67 kg	813 m
Mak.drk.pró	276 kg	3 309 m
Mak.drk.nak	296 kg	3 551 m
Abrüstmaku	40 kg	484 m
Maku-sklej	0 kg	8 m
Makul_myc.	109 kg	1 308 m

Zużycie farby

	Czarny	Cyan	Magenta	Żółty	FS 1	FS 2	FS 3	FS 4
Materiał B	8,7 kg	3,0 kg	3,7 kg	?	?	?	?	?
Materiał C	?	?	0,2 kg _Δ	5,0 kg	?	?	?	?

pressRaport – 3.6.0.2 – ppm@lpr1 – Europe/Warsaw